



B
零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期



技术要求  
 1. 表面光滑无毛刺;  
 2. 阳极氧化发硬黑, 喷砂150#;  
 3. 未注倒角0.5;

Unit: mm

通用公差							CBW-100034-RGLBT		
X.	±0.1								
X.X	±0.05								
X.XX	±0.01	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记
X.XXX	±0.005	设计		2018/8/20	标准化				重量
X°	±1°	绘图		2018/8/20	工艺				比例
X.X°	±0.5°	主管设计			审核		2018/8/20	视图方向	数量
X.XX°	±0.25°				批准			共张第张	

安装尺寸图

