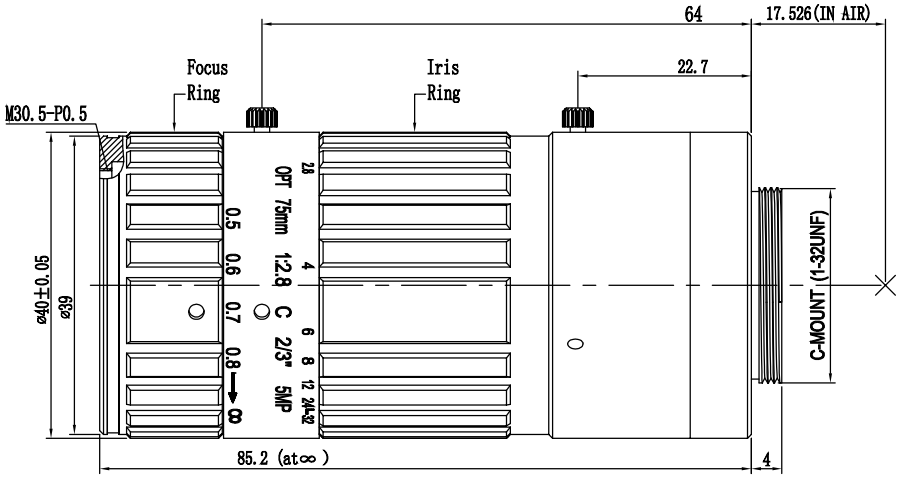

			奥普特自动化科技有限公司		第三视角 ◎			单位：mm
记号 (Mark)	日期 (Date)	订正内容(Revisal method)	担当 (Undertake)	普通尺寸允许偏差 (General Inch Admit Tolerance)	基本寸法 (Standard Dimension)	切削 (Cutting)	中心距离 (Center tolerance)	比例 (Scale): 2 : 1
					1 < L < 4	±0.05	±0.05	加工记号 (Surface finish):
					4 < L < 16	±0.05		热处理 (Heat Treatment):
					16< L < 63	±0.1		
					63< L < 250	±0.15	±0.1	硬度 (Hardness):
					250< L < 1000	±0.2	±0.15	表面处理 (Surface treatment): ——
					一般公差(General tolerance)			

承认 (Approved by)	检印 (Checked by)	设计 (Design by)	制图 (Drawn by)	*完成日期:2015.11.17 (Completion Date):	*版次：02	材料 (Material): ——
		吴旭武	吴旭武	*项目名称(Project Name) 75mm-5M	*产品编号(Product Number) OPT-C7528-5M	*零件编号(Part No)